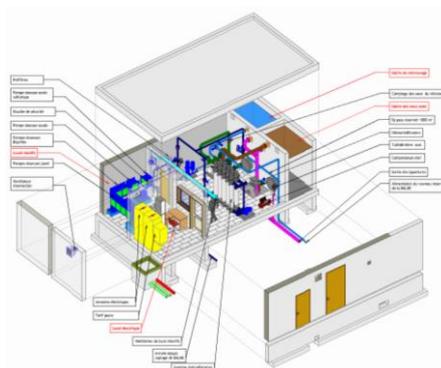


COMMUNE DE LATHUILE (74)

Station de filtration d'eau potable



CARACTERISTIQUES :

- Création d'une usine de traitement d'eau potable
- Alimentation sans pompage des membranes avec régulation du débit d'eaux brutes
- Dispositif de stockage de l'eau potable dans un réservoir tampon à l'intérieur de l'usine
- Dispositif de stockage et contrôle des eaux de lavage avant rejet au milieu naturel
- Installation d'un dispositif de surpression afin d'alimenter le captage de Saury

Traitement des eaux

- Capacité 39 m³/heure (seuil de coupure : 150 NTU)
- Traitement du COT jusque 3 mg/l par microcoagulation
- Pré-filtration (200 microns)
- Filtration de type Tangentielle sur 10 modules de 64 m² de membrane d'ultrafiltration en PolyEtherSulfone monocanal (seuil de coupure 0.02 µm)

Détail de la mission

- Mission de maîtrise d'œuvre "témoin" complète (AVP, PRO, ACT, VISA, DET et AOR)
- 3 lots :
 - Traitement
 - Canalisation de refoulement
 - pompage

Montant de la mission : 57 365 €HT

Montant des travaux : 971 170 €HT

Personne à contacter :

M. AUMAITRE Maire Adjoint
04 50 44 31 43

Montmasson Ingénieurs Conseils

PAE les Glaisins - 12A rue du Pré Faucon - CS40435
74940 Annecy-le-Vieux Cedex
Tél : +33 (0)4 50 57 04 45
Fax : +33 (0)4 50 57 24 39
cabinet.montmasson@montmasson.fr